

APROBAT,
Director Tehnic,
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr. 10S/2026
pentru prestarea serviciilor:
"LN3 - Verificare diafragme scadente 2026 - CTE București SUD"

Cap. I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin contractanților conform reglementărilor legale în vigoare privind serviciile de tip LN3 de demontare, curățare și montare diafragme de masură scadente în 2026 montate în circuitele energetice din CTE București SUD.

Cap. II. CARACTERISTICI, PARAMETRI TEHNICI

Mijloacele fixe pe care sunt montate diafragmele de masură debite care fac obiectul serviciilor menționate la cap. I sunt:

• Diafragme cu raportare ANRE:

- circuitele de alimentare cu gaz natural ale Cazanele de abur nr. 2 și nr. 3 – fluid de lucru: gaz natural, $p_{nom} = 6 \text{ bar}$; $t_{max} = 40^\circ\text{C}$;
- circuitul de tur termoficare aferent TA nr. 4 – fluid de lucru: apă dedurizată, $p_{max} = 25 \text{ bar}$, $t_{max} = 150^\circ\text{C}$.

• Diafragme cu raportare de interes public:

- magistrala 3 termoficare – fluid de lucru: apă dedurizată, $p_{max} = 25 \text{ bar}$, $t_{max} = 150^\circ\text{C}$;
- circuitele de apă adaos Fir 1 și Fir 3 - fluid de lucru: apă dedurizată, $p_{max} = 25 \text{ bar}$, $t_{max} = 150^\circ\text{C}$;
- circuitul apă adaos TA3 – TA 4 - apă dedurizată, $p_{max} = 25 \text{ bar}$, $t_{max} = 150^\circ\text{C}$;
- circuitul apă adaos TA nr. 5 - apă dedurizată, $p_{max} = 25 \text{ bar}$, $t_{max} = 150^\circ\text{C}$;
- circuitele de apă brută Cernica, Fir 1 și Fir 2 – fluid de lucru: apă industrială, $p_{max} = 10 \text{ bar}$, $t_{max} = 40^\circ\text{C}$.

Cap. III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIILOR

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face în vederea verificării metrologice periodice a diafragmelor de masură debite, pentru a se confirma că datele furnizate sunt corecte și respecta clasa de precizie și marjele de eroare de măsurare legale pentru care au fost construite și montate în instalațiile energetice din CTE București SUD.

Cap. IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR

În **Anexa nr. 1** a prezentului caiet de sarcini este prezentată tabelar lista cantităților de servicii care se solicită a fi prestate.

Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE PRESTARE A SERVICIILOR

Contractantul va finaliza prestarea serviciilor în termen de **21 de zile calendaristice de la predarea frontului de lucru, în perioada oprire totală a CTE București SUD (03.08 – 23.08.2026)**, prezentând grafic de execuție în acest sens. Orice modificare a perioadei de oprire a CTE SUD va fi comunicată prestatorului în timp util.

Cap. VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB SI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTARIILOR SERVICIILOR

Anexa nr. 2 cuprinde lista materialelor de baza care trebuie asigurate de catre prestator pentru realizarea serviciilor.

Materialele pentru garnituri, materialele marunte, inclusiv organele de asamblare care nu se recupereaza sau nu se pot recupera in stare buna se asigura in totalitate de catre prestator.

Cap. VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini, dupa cum urmeaza:

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica prestarea serviciilor solicitate in Anexa nr. 1 si asigurarea materialelor solicitate in Anexa nr. 2.

2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.

3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.

4. Prestatorul va certifica ca va asigura sudori autorizati ISCIR pentru procedeele de sudura si materialele care fac obiectul acestor servicii, precum si tehnologii de sudura omologate.

5. In cadrul ofertei tehnice operatorul economic trebuie sa faca dovada implementarii si certificarii unui sistem de management al calitatii conform SR EN ISO 9001, editia in vigoare sau conform oricarui alt standard echivalent acestui sistem de management al calitatii.

6. In cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006; Normele metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006 aprobata prin HG 1425/2006, cu modificarile si completarile ulterioare aprobate prin HG 955/2010 si HG 767/2016).

Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.

2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate: SR EN ISO 9001, editia/revizia in vigoare.

3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deșeurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii, masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cat si ale prestatorului etc., dupa caz).

4. Prestatorul trebuie sa asigure toate tehnologiile pentru realizarea serviciilor pe baza procedurilor de management al calitatii conform manualului propriu al calitatii.

5. Sa asigure numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie. Prestatorul va asigura sudori autorizati ISCIR pentru procedeele de sudura si materialele care fac obiectul acestor servicii, precum si tehnologii de sudura omologate.

6. Prestatorul va pune la dispozitia achizitorului declaratiile de conformitate si certificatele de calitate pentru materialele procurate prin grija sa.

7. Sa intocmeasca si sa puna la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate, conform legislatiei in vigoare.

8. Prestatorul va asigura conditiile de acces a personalului autorizat al achizitorului la punctele si documentele precizate in PC-ul serviciilor (V,W,H).

9. Prestatorul va asigura conditiile pentru accesul mijloacelor de transport, al utilajelor de mecanizare, astfel incat sa nu se produca deranjamente in instalatiile achizitorului aflate in functiune sau in rezerva.

10. Prestatorul va preda achizitorului toate materialele recuperabile rezultate in urma prestarii serviciilor si sa asigure conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile, se vor preda obligatoriu sortate pe tipuri de materiale (Al, Cu, otel, fier; lemn; hartie; plastic; etc.). **La finalizarea demontarii fiecarei zone, executantul va incheia cu sectia beneficiara o Nota de Constatate Tehnica in care se vor mentiona exact zonele demontate si materialele ce urmeaza a fi inlocuite, pe sorto-tipo-dimensiuni si catitatea aproximativa de deseu de predat.**

11. Sa asigure zilnic curatenia la locul de munca.

12. Sa respecte reglementarile in vigoare referitoare la protectia muncii:

- Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Norme metodologice aprobate prin HG 1425/2006, cu modificarile si completarile ulterioare.

13. Sa respecte reglementarile legale in vigoare referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor:

- Legea 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Norme generale de aparare impotriva incendiilor aprobata cu OMAI 163/2007.

14. Serviciile se vor presta cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in domeniul deseurilor. Prestatorul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deseurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.

15. Prestatorul este obligat sa-si insuseasca si sa respecte politica, procedurile si reglementarile de calitate, mediu si securitate si sanatare in munca ale autoritatii contractante pe domeniul careia isi desfasoara activitatea.

16. Prestatorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

17. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

18. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR nr. 856/2002 privind „evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase”; OG nr. 2/2021 privind „depozitarea deseurilor”; OUG 92/2021 „privind regimul deseurilor”; Legea 132/2010 privind colectarea selectiva a deseurilor in institutiile publice.

19. Prestatorul va asigura existenta unei toaleta ecologice pentru personalul propriu (in cazul stabilirii unei organizari de santier).

20. Personalul executantului va fi dotat cu echipament complet de protectie, inscriptiionat cu sigla firmei.

21. Prestatorul va asigura protejarea zonei de lucru cu folie de plastic sau plase pentru ingradire.

22. Prestatorul este obligat sa respecte indicatoarele de pericol.

23. Prestatorul are obligatia de a prezenta factorii de risc la care este expus personalul beneficiarului la predarea mijlocului fix in reparatie.

24. Prestatorul este obligat sa asigure refacerea si aducerea la stare initiala a dotarilor PSI si SSM aferente fondului fix reparat, iar la finalizarea serviciilor sa le predea intacte beneficiarului.

Cap. IX. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII

Receptia serviciilor se face astfel:

- receptia pe faze de executie;
- receptia la terminarea prestarii serviciilor;

- receptia finala (la expirarea perioadei de garantie tehnica).

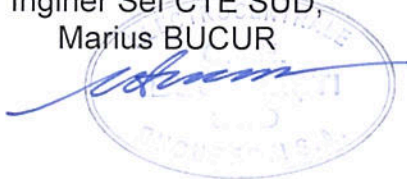
Cap. X. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garantie tehnica este de **12 luni** de la data semnarii procesului verbal de receptie la terminarea prestarii serviciilor, intocmit conform Instructiunilor PE 027/97 privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XI. ALTE CERINTE

1. **Anexele nr. 1 si nr. 2** fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific „Modul de prezentare a propunerii tehnice”.
3. Pe toata durata contractului Centrala Termoelectrica Sud asigura prestatorului, in limita posibilitatilor, contra cost utilitatile necesare (energie electrica).
Consumul de utilitati va fi facturat lunar, pe baza de proces verbal incheiat intre prestator si sectiile beneficiare din cadrul Centralei Termoelectrice Sud, avand si viza S.T.M.I.U. din centrala. Procesele verbale de consum se vor incheia pana la data de 05 a fiecarei luni pentru luna anterioara.
4. Pentru organizarea de santier, beneficiarul poate incheia cu prestatorul conventii de utilizare fara plata a unor terenuri si/sau spatii apartinand achizitorului. Necesarul de teren va fi specificat in oferta si va face obiectul contractului.

Inginer Sef CTE SUD,
Marius BUCUR



Sef S. Cazane
Laurentiu BUCUR



Sef S.T.M.I.U
Mihaela PAUNESCU



R.M.C. CTE Sud
Mihaela ARHIRE



Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU



Intocmit S.T.M.I.U.
Ciprian ALBASTROIU



AVIZAT,
Sef STCM,
Horia RADOCEA



Responsabil STCM,
Ioana ARAMĂ



Centrala Termoelectrica Bucuresti Sud

LN3 - Verificare diafragme scadente 2026 - CTE Bucuresti SUD

LISTA DE CANTITATI DE SERVICII

Nr. crt.	Denumirea serviciilor	U.M.	Cant.
1	2	3	4
A	Diafragme cu raportare ANRE		
	CAZANUL 2		
1	Revizie diafragma Dn 500, Pn 6 - debit de alimentare cu gaz natural		
1.1	- demontare flanse diafragma de masura, <u>cu recuperare</u> organe de asamblare	ans.	1
1.2	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
1.3	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la actiunea gazului natural, Dn 500, Pn 6; temperatura de lucru = max. 40°C	buc.	2
1.4	- montare diafragma	buc.	1
1.5	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
	CAZANUL 3		
2	Revizie diafragma Dn 600, Pn 6 - debit de alimentare cu gaz natural		
2.1	- demontare flanse diafragma de masura, <u>cu recuperare</u> organe de asamblare	ans.	1
2.2	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
2.3	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la actiunea gazului natural, Dn 600, Pn 6; temperatura de lucru = max. 40°C	buc.	2
2.4	- montare diafragma	buc.	1
2.5	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		

	TA nr. 4		
3	Revizie diafragma Dn 1000, Pn 25 - Debit tur termoficare (amplasata la subsol sala masini, cota: aprox. - 4 m)		
3.1	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	4
3.2	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	4
3.3	Demontare cu recuperare prin debitare mecanica cu polizor unghiular, fereastră in teava existenta, cca.: 500 x 500 mm	buc.	1
3.4	Curatare diafragma (montata la pozitie) manual, cu peria de sarma, pana la luciu metalic	buc.	1
3.5	Montare fereastră teava recuperata prin sudura, conform tehnologiilor de sudura care au la baza procedee de sudura omologate, aprobate ISCIR (sunt incluse: pregatire laturi teava si laturi fereastră de teava in vederea montarii prin sudura, sudura, polizare cordoane de sudura in vederea CND)	buc.	1
	NOTA: Controlul CND se executa de catre beneficiar.		
3.6	Protectie anticoroziva:		
3.6.1	- curatare mecanica suprafata teava in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	4
3.6.2	- degresare suprafata teava in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	4
3.6.3	- aplicare strat de grund rezistent la tmax = 150 °C, cca.:	mp	4
3.7.	Refacere izolatie termica:		
3.7.1	- montare saltea din vata minerala tip SPS 1 cu plasa de rabitz, grosimea 100 mm, cca.:	mp	4
3.7.2	- montare protectie izolatie termica din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	4
3.8	Evacuare si transport saltele din vata minerala, pe distanta de aprox. 300 m, la locul special amenajat, cca.:	kg	65

B	Diafragme cu raportare de interes public		
	TERMOFICARE		
1	Revizie diafragma Dn 1000 - Magistrala 3 (amplasata in canal tehnologic acoperit, cota: aprox. - 1,5 m)		
1.1	Decopertare cu recuperare capac canal tehnologic, cu ajutorul unei instalatii de ridicat:		
1.1.1	- ridicare si mutare tabla striata otel, 1750 x 1500 x 5 mm	buc.	1
1.1.2	- ridicare si mutare dala din beton armat, sprijinita liber pe canal, 2500 x 1000 x 200 - 1 buc.	buc.	1
1.2	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	4
1.3	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	4

1.4	Demontare cu recuperare prin debitare mecanica cu polizor unghiular, fereastră in teava existenta, cca.: 500 x 500 mm	buc.	1
1.5	Curatare diafragma (montata la pozitie) manual, cu peria de sarma, pana la luciu metalic	buc.	1
1.6	Montare fereastră teava recuperata prin sudura, conform tehnologiilor de sudura care au la baza procedee de sudura omologate, aprobate ISCIR (sunt incluse: pregatire laturi teava si laturi fereastră de teava in vederea montarii prin sudura, sudura, polizare cordoane de sudura in vederea CND)	buc.	1
	NOTA: Controlul CND se executa de catre beneficiar.		
1.7	Protectie anticoroziva:		
1.7.1	- curatare mecanica suprafata teava in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	4
1.7.2	- degresare suprafata teava in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	4
1.7.3	- aplicare strat de grund rezistent la tmax = 150°C, cca.:	mp	4
1.8	Refacere izolatie termica:		
1.8.1	- montare saltea din vata minerala tip SPS 1 cu plasa de rabitz, grosimea 100 mm, cca.:	mp	4
1.8.2	- montare protectie izolatie termica, din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	4
1.9	Acoperire canal tehnologic:		
1.9.1	- ridicare si asezare dala din beton armat	buc.	1
1.9.2	- ridicare si asezare tabla striata otel	buc.	1
2	Revizie diafragma Dn 250, Pn 25 - debit apa adaos Fir 1		
2.1	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	1,2
2.2	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	1
2.3	- demontare flanse diafragma de masura	ans.	1
2.4	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
2.5	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la: pmax = 25 bar, tmax. = 150°C, fluid de lucru: apa dedurizata	buc.	2
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
2.6	- montare diafragma	buc.	1
2.7	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
2.8	Refacere izolatie termica:		
2.8.1	- montare izolatie termica din vata minerala bazaltica tip SPS1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	1
2.8.2	- montare protectie izolatie termica, din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	1,2

3	Revizie diafragma Dn 250, Pn 25 - debit apa adaos Fir 3		
3.1	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	1,2
3.2	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	1
3.3	- demontare flanse diafragma de masura	ans.	1
3.4	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
3.5	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la: pmax = 25 bar, tmax = 150°C, fluid de lucru: apa dedurizată	buc.	2
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
3.6	- montare diafragma	buc.	1
3.7	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
3.8	Refacere izolatie termica:		
3.8.1	- montare izolatie termica din vata minerala bazaltica tip SPS1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	1
3.8.2	- montare protectie izolatie termica, din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	1,2
4	Revizie diafragma Dn 150, Pn 25 - debit apa adaos TA 3 - TA 4 (amplasata la subsol sala masini, cota: aprox. - 1,5 m)		
4.1	Montare / demontare schela metalica	mp	2
4.2	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	1
4.3	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	0,8
4.4	- demontare flanse diafragma de masura	ans.	1
4.5	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
4.6	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la: pmax = 25 bar, tmax = 150°C, fluid de lucru: apa dedurizată	buc.	2
4.7	- montare diafragma	buc.	1
4.8	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
4.9	Refacere izolatie termica:		
4.9.1	- montare izolatie termica din vata minerala bazaltica tip SPS1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	0,8
4.9.2	- montare protectie izolatie termica, din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	1

5	Revizie diafragma Dn 150, Pn 25 - debit apa adaos TA 5 (amplasata la subsol sala masini, cota: aprox. - 2,7 m)		
5.1	- demontare <u>cu recuperare</u> tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, cca.:	mp	1
5.2	- demontare <u>fara recuperare</u> saltea din vata minerala cu grosimea de 100 mm, cca.:	mp	0,8
5.3	- demontare flanse diafragma de masura	ans.	1
5.4	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
5.5	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la: pmax = 25 bar, tmax. = 150°C, fluid de lucru: apa dedurizată	buc.	2
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
5.6	- montare diafragma	buc.	1
5.7	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
5.8	Refacere izolatie termica:		
5.8.1	- montare izolatie termica din vata minerala bazaltica tip SPS1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	0,8
5.8.2	- montare protectie izolatie termica, din tabla galvanizata cu grosimea de 0,5 mm, <u>recuperata</u> , cca.:	mp	1
6	Revizie diafragma Dn 500, Pn 10 - apa bruta Cernica fir 1 (amplasata in camin, cota aprox. - 2 m)		
6.1	- demontare flanse diafragma de masura, <u>fara recuperare</u> organe de asamblare	ans.	1
6.2	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
6.3	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la presiune: Dn 500, Pn10; temperatura de lucru = max. 40°C	buc.	2
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		
6.4	- montare diafragma	buc.	1
6.5	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
7	Revizie diafragma Dn 500, Pn 10 - apa bruta Cernica fir 2 (amplasata in camin, cota aprox. - 2 m)		
7.1	- demontare flanse diafragma de masura, <u>fara recuperare</u> organe de asamblare	ans.	1
7.2	- extragere diafragma, curatare manuala cu peria de sarma pana la luciu metalic	buc.	1
7.3	- confectionare si montare garnituri din material rezistent la presiune: Dn 500, Pn10; temperatura de lucru = max. 40°C	buc.	2
	NOTA: Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie.		

7.4	- montare diafragma	buc.	1
7.5	- verificare etansare la punerea in functiune	ans.	1
7.6	Protectie anticoroziva (pentru Cernica fir 1+Cernica fir 2):		
7.6.1	- curatare mecanica suprafete tevi in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	3
7.6.2	- degresare suprafete tevi in vederea aplicarii protectiei anticorozive, cca.:	mp	3
7.6.3	- aplicare strat de grund rezistent la tmax = 150°C, cca.:	mp	3
7.6.4	- aplicare 2 straturi vopsea, cca.: 3 mp / strat	mp	6
7.7	Evacuare si transport saltele din vata minerala, pe distanta de aprox. 300 m, la locul special amenajat, cca.:	kg	120
7.8	Transport cu predare deseou metalic pe distanta de aprox. 300 m, la locul special amenajat. Cantitatea finala a deseului se va stabili conform bon cantar	kg	30
8	Utilitati	lei	-

Materialele pentru garnituri, materialele marunte, inclusiv organele de asamblare care nu se recupereaza sau nu se pot recupera in stare buna (suruburi, piulite de diferite dimensiuni), se asigura in totalitate de catre prestator.

Prezenta lista de cantitati de servicii contine un numar de 8 pozitii si un numar de 6 pagini.

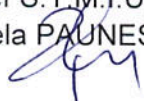
Sef S. Cazane
Laurentiu BUCUR



Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU



Sef S.T.M.I.U.
Mihaela PAUNESCU



Intocmit S.T.M.I.U.
Ciprian ALBASTROIU



Centrala Termoelectrica Bucuresti Sud

LN3 - Verificare diafragme scadente 2026 - CTE Bucuresti SUD

LISTA MATERIALELOR DE BAZA ASIGURATE DE PRESTATOR

Nr. crt.	DENUMIREA MATERIALELOR DE BAZA	U.M.	Cant.
1	2	3	4
A	Diafragme cu raportare ANRE		
1	Garnituri:		
1.1	- Dn 600, Pn 6; temperatura de lucru = max. 40°C, fluid de lucru: gaz natural. Material - klingherit sau echivalent	buc.	2
1.2	- Dn 500, Pn 6; temperatura de lucru = max. 40°C, fluid de lucru: gaz natural. Material - klingherit sau echivalent	buc.	2
3	Protectie anticoroziva:		
3.1	- diluant pentru degresare si pentru grund, pentru cca.:	mp	8
3.2	- grund rezistent la tmax = 150°C, cca.:	mp	4
4	Izolatie termica:		
4.1	- saltea vata minerala tip SPS 1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	4
B	Diafragme cu raportare de interes public		
1	Garnituri:		
1.1	- Dn 500, Pn 10; temperatura de lucru = max. 40°C, fluid de lucru: apa bruta. Material - klingherit sau echivalent	buc.	4
1.2	- Dn 250, Pn 25; temperatura de lucru = max. 150°C, fluid de lucru: apa dedurizata. Material - AF400 sau echivalent	buc.	4
1.3	- Dn 150, Pn 25; temperatura de lucru = max. 150°C, fluid de lucru: apa dedurizata. Material - AF400 sau echivalent	buc.	4
2	Protectie anticoroziva:		
2.1	- diluant pentru degresare si pentru grund, pentru cca.:	mp	8
2.2	- grund rezistent la tmax = 150°C, cca.:	mp	4
2.3	- diluant pentru degresare, pentru grund si vopsea, pentru cca.:	mp	12
2.4	- grund pentru cca.:	mp	3
2.5	- vopsea RAL 6001 pentru cca.:	mp	6

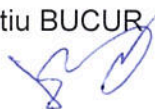
3	Izolatie termica:		
3.1	- saltea vata minerala tip SPS 1 cu plasa rabitz, grosime 100 mm, cca.:	mp	8

NOTA: 1) Garniturile de etansare nu au dimensiuni standardizate. Dimensiunea finala a acestora se va stabili dupa demontarea si masurarea garniturilor existente in instalatie;

2) Materialele pentru garnituri, materialele marunte, inclusiv organele de asamblare care nu se recupereaza sau nu se pot recupera in stare buna (suruburi, piulite de diferite dimensiuni), se asigura in totalitate de catre prestator.

Prezenta lista de materiale de baza, contine un numar de 3 pozitii si un numar de 2 pagini

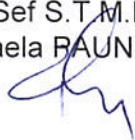
Sef S. Cazane
Laurentiu BUCUR



Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU



Sef S.T.M.I.U.
Mihaela RAUNESCU



Intocmit S.T.M.I.U.
Ciprian ALBASTROIU

